TRIVIUM PRO

HAWEKA · MADE IN GERMANY

FICHA TÉCNICA

ACCESORIOS DE BALANCEO · HAWEKA

Conos y mangas de centrado Haweka

Conos, mangas, discos centradores y kits para balanceadoras · Códigos Haweka

Los adaptadores de centrado Haweka son los más universales del mercado actual: con el conjunto completo, el taller balancea con precisión cualquier tipo de rueda. Todo balanceo comienza con el montaje y el centrado correcto de la rueda.

TIPOS DE ADAPTADOR

Conos convencionales
Diseño de hace más de 60 años para ruedas metálicas livianas en autos con suspensiones mecánicas. Hoy producen más errores de los que resuelven.

Conos de bajo perfil (mangas)
Elemento de centrado ideal en sistemas de producción. Para llantas con centros de 52 mm a 121 mm. Flexibles, con excelentes resultados a precio competitivo.

Mangas expansibles de diámetro variable
Patentadas. Ideales para talleres con gran variedad de vehículos. Para llantas con centros de 54 mm a 94 mm.

Cilindros de centrado de diámetro específico
Mangas de diámetro específico: con este componente el técnico no puede cometer errores de medida.

ARTÍCULOS Y CÓDIGOS



HAWEKA 150 400 110
Kit de 9 conos para balanceadora
Conos de 52,5 mm a 122 mm.
Ver ficha del producto ↗



HAWEKA 150 400 095
Set de conos de centrado (3 o 4 conos)
Set de conos de centrado de distintos diámetros.
Ver ficha del producto ↗

HAWEKA

HAWEKA 150 400 049
Cono centrador 89–132 mm
Eje de la balanceadora de 40 mm de diámetro.

HAWEKA

HAWEKA 150 280 049
Cono centrador 4x4 89–132 mm
Eje de la balanceadora de 28 mm de diámetro.

HAWEKA

HAWEKA 190e400 045
Manga espaciadora
Para usar con los conos 150 280 049 y 150 400 049.

HAWEKA

HAWEKA 190e008 047
Anillo distanciador
Para los kits MB 280 400 061 y 160 400 056 y los conos 150 280 049 y 150 400 049.

HAWEKA

HAWEKA 160 400 056
Disco centrador MB Sprinter
Diámetro 161 mm.

HAWEKA

HAWEKA 160 400 053
Cono Toyota Hilux de bajo perfil
Para centrar ruedas con centros de 106 mm a 110 mm.

Instalación en tu taller
Contamos con un equipo de técnicos para la colocación de tu equipo, en todo el país.

Servicio técnico oficial
Garantía y servicio técnico oficial en todo el país.

Repuestos originales
Stock permanente con garantía de trazabilidad.

ACCESORIOS DE BALANCEO · HAWEKA

Centrar la rueda: por el eje o por los pernos

Conos y mangas de centrado Haweka · página 2 de 2

Sin el adaptador correcto al tipo, geometría y diseño de la rueda no hay balanceo correcto: un cero en la pantalla de la balanceadora no significa que la rueda esté bien balanceada. La rueda debe montarse y centrarse imitando lo más fielmente posible el montaje final en el vehículo.

RUEDA CENTRADA CON EL EJE DEL VEHÍCULO

El centrado empieza por el eje: el orificio central de la llanta se ajusta al vehículo con gran precisión. El adaptador Haweka DuoExpert imita ese eje. En la conexión entre rueda y eje no hay un ángulo como el de un cono, y el eje no se monta por la parte exterior del rin, así que un cono por fuera nunca es correcto. La rueda se centra siempre por detrás.

- Usá DuoExpert u otro adaptador que imite el eje del vehículo.
- Centrá siempre la rueda por detrás.

Ver Kit Haweka DuoExpert ↗

RUEDA CENTRADA CON LOS PERNOS DEL VEHÍCULO

Acá el centrado se refuerza con la posición de los pernos. Con los Haweka QuickPlate o FlangePlate, la posición de los pernos se replica en la balanceadora de forma rápida, recreando la misma fricción que tendrá la rueda en el vehículo. Las copas de presión que traen las balanceadoras sujetan la rueda desde el centro pero no la centran según los pernos, por lo que no deben usarse en este tipo de rueda.

- Usá QuickPlate o FlangePlate para imitar la posición de los pernos.
- Como mínimo, centrá por detrás con un cono.

Por qué toda balanceadora necesita adaptadores: los fabricantes equipan sus máquinas solo con conos estandarizados, una tecnología de más de 50 años que no sirve para muchas ruedas de hoy. Pesan las ruedas con revestimiento plástico, de hasta aro 28, más pesadas y sofisticadas, las de reposición, las de aleación y las de 8 o 10 pernos en camionetas, además de la rapidez que exige el taller y la falta de capacitación del técnico.